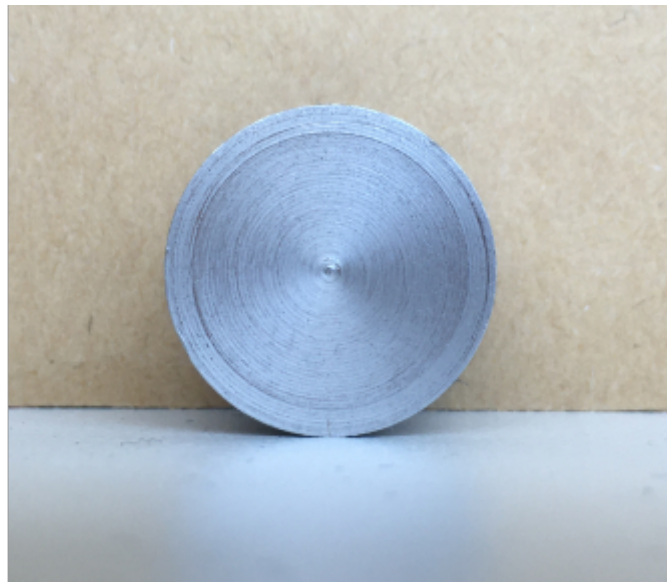


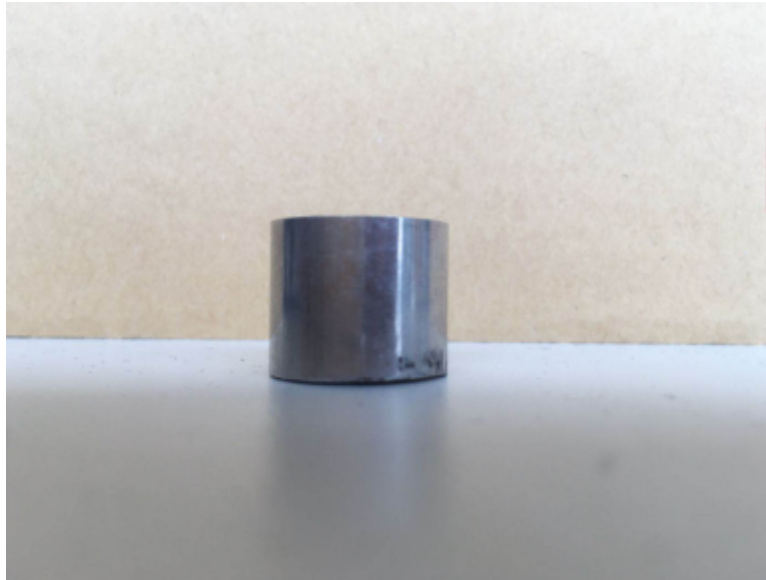
方便微晶铝合金需求

生成日期: 2025-10-24

普通铝合金冷却速度慢会带来内部产生粗大的枝晶，热应力失衡。造成表面不平整，热膨胀系数大。微晶铝合金采用的是快速冷凝法，使的两种金属形成均质的合金，使晶粒越细。这样使得铝合金表面平整度高，获得更高的强度和韧性以及低膨胀系数，因为是硅铝合金，更是很好的综合了两种金属的特点。高耐磨性能和精加工性能。在航天领域中RSP铝合金的**度和低膨胀系数，可以做航天设备的零部件RSP铝合金的高平整度和易加工性可以制作反射镜为晶铝合金可以做活塞汽车结构件。方便微晶铝合金需求

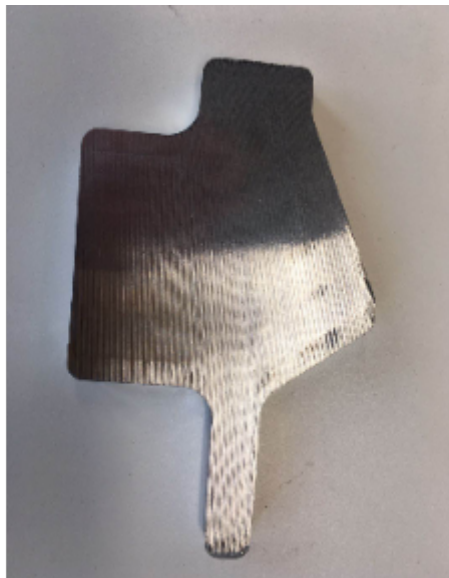


普通铝合金冷却速度慢会带来内部产生粗大的枝晶，热应力失衡。造成表面不平整，热膨胀系数大。微晶铝合金采用的是快速冷凝法，使的两种金属形成均质的合金，使晶粒越细。这样使得铝合金表面平整度高，获得更高的强度和韧性。因为是硅铝合金，更是很好的综合了两种金属的特点。高耐磨性能和精加工性能。以及低的膨胀系数。在航天领域中RSP铝合金的**度和低膨胀系数，可以做空间设备的零部件RSP的高平整度和易加工性，可以做反射镜。热稳定性和机械稳定性能高。可以应用在高精密工业半导体部件。抗疲劳性能好。应用于多种行业。有很好的性价比。方便微晶铝合金需求荷兰铝，荷兰铝，荷兰铝。



普通铝合金冷却速度慢会带来内部产生粗大的枝晶，热应力失衡。造成表面不平整，热膨胀系数大。微晶铝合金采用的是快速冷凝法，使的两种金属形成均质的合金，使晶粒越细。这样使得铝合金表面平整度高，获得更高的强度和韧性。因为是硅铝合金，更是很好的综合了两种金属的特点。高耐磨性能和精加工性能。以及低的膨胀系数。在航天领域中RSP铝合金的度和低膨胀系数，可以做空间设备的零部件RSP的高平整度和易加工性，可以做反射镜。热稳定性和机械稳定性能高。可以应用在高精密工业半导体部件。

微晶结构铝合金材料的应用RSA-905微晶结构，适合精密抛光加工，应用反射镜和光学透镜模具。
特点：表面平整度好小于1nm不需要在表面镀层，成型后稳定性高，热膨胀系数低，高导热率，轻量化解决方案RSA-443热稳定性和机械性能高，可以应用于高精密工业半导体部件。特点：1，优越的可加工性2，比刚度高3，成型后稳定性高4，热膨胀系数低5，高导热率6，轻量化解决方案。快速冷却工艺使微晶合金晶粒大小分布均匀，容易得到表面高平整度。加工性能好。上海微联实业为客户提供铝合金光学部件解决方案。



RSP微晶铝合金热稳定性和机械稳定性高，应用在高精密工业半导体部件上RSP铝合金的微晶结构使其可以应用在空间观测设备上。在空间的低温环境下，铝合金反射镜与其安装的支撑结构的金属材料的膨胀系数接近。，降低其膨胀系数不匹配的影响，可以避免光机系统材料膨胀系数不一致带来的热应力和应变。保证其光学系统参数长期稳定在一个范围值内RSP铝合金可以用现有的车，磨，铣等工艺快速制作加工反射镜基本结构，充分发挥铝合金材料易成型的特点。同时可以用单点金刚石车削工艺加工反射镜镜面。可以直接获得满足光学系统成像质量高的光滑表面RSP铝合金的抗疲劳性好，在航空航天材料应用中有良好的性价比。拉伸强

度高的微晶铝合金。方便微晶铝合金需求

微晶铝合金可以做航天结构件和紧固件。方便微晶铝合金需求

微晶铝合金模具具有更好的表面质量，。微晶铝合金加工性能较好，可以进行高速切削，切削加工速度比模具钢的提高了40%，能有效地缩短模具的制造周期。利用高速加工的铝合金模具的表面比钢制模具的表面更加光滑，有利于脱模。铝合金模具的可精细加工性能更好，使得铝合金模具能更简单方便地加工出纤细模具。微晶铝合金模具的热传导性能是钢材的4—5倍，加热冷却的速度更快，脱模时间更短，能耗更低，模具的生产效率得到很大提升。由于微晶铝合金模具较好的加工性能，使得机械和刀具的磨损也能有效的降低，从而延长了设备的使用寿命。同时也使工人的劳动强度降低，改善了工人的工作环境。模具的抛光耗时而且成本较高，一般模具的制造成本中有大约30%是用于抛光的。微晶铝合金模具的强度高而稳定，抛光更加简单，能快速的到达镜面效果方便微晶铝合金需求